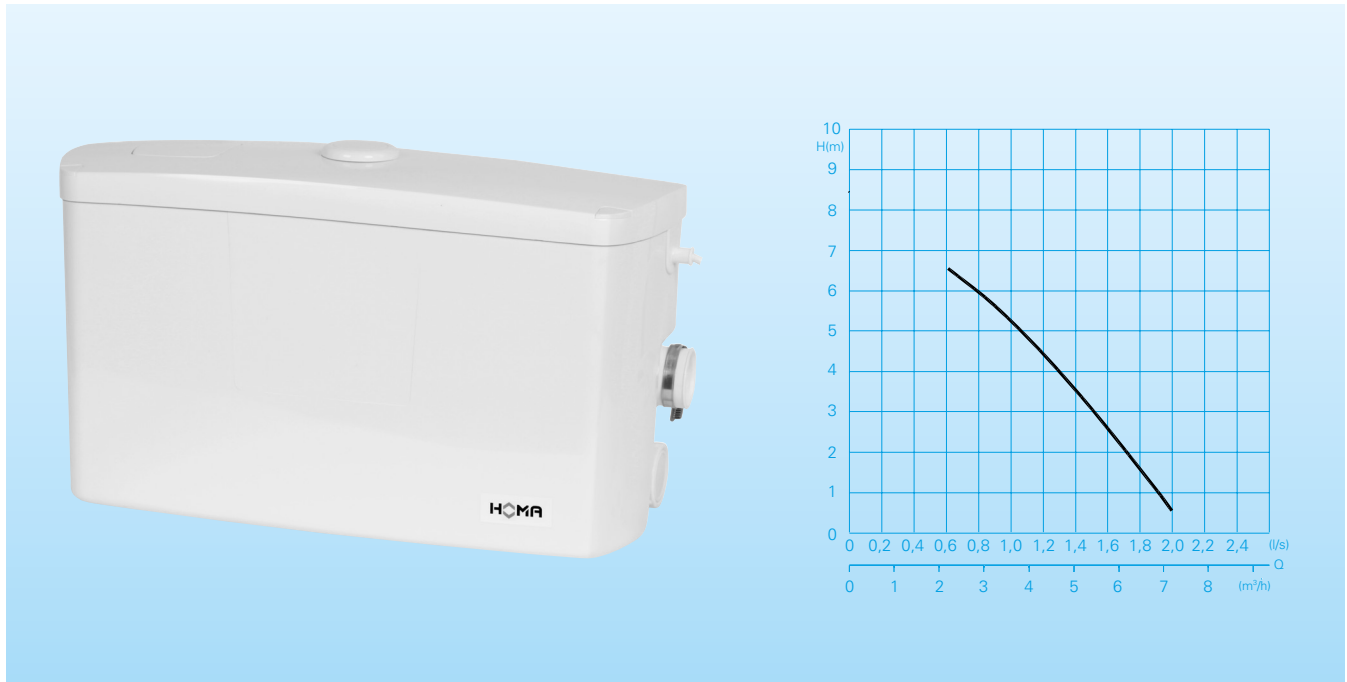


Schmutzwasser-Kleinhebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter

San.iQ one

Förderleistung



Einsatz

Entsorgt Schmutzwasser aus Waschbecken, Waschmaschine, Urinal, Bidet, Dusche, Badewanne, Spülmaschine, Spüle, oder chemisch aggressives Wasser aus Enthärtungsanlagen (Sole bis 15%), Kondenswasser aus Kühltheken und Klimaanlage in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (Souterrain- oder Kellerräume) oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwassersammelnrohr. Für die Entsorgung von Sanitäreinheiten gemäß DIN EN 12050-2 ist San.iQ one die ideale, kostengünstige Problemlösung. Bei Erreichen eines bestimmten Wasserstandes im Behälter springt die eingebaute Edelstahl-Pumpe automatisch an und fördert das Medium zum nächsten Abwasserrohr, bzw. Kanal. Für die Druckleitung genügt hier bereits ein Durchmesser ab 40 mm. Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z.B. in Altbauten. Die kompakte Bauweise erlaubt die Installation direkt unter dem Waschbecken mit minimalem Platzbedarf. Der neue Behälter mit separatem Trockenbereich ermöglicht zudem den problemlosen Zugriff im Servicefall. Optionale Komponenten wie die potentialfreie Sammelstörmeldung sorgen für zusätzlichen Sicherheitskomfort.

DIN EN 12050-2: Bauart geprüft und überwacht.

Fördermedium:

Häusliches Schmutzwasser mit max. Temperatur des Fördermediums: 75°C

für 5 Minuten, chemisch aggressives Schmutzwasser aus Haushalten mit max. Temperatur des Fördermediums: 35°C

Betriebsart: Aussetzbetrieb.

Bauart

Anschlussfertige Schmutzwasser-Kleinhebeanlage, bestehend aus:

Sammelbehälter: Unverrottbarer, gas- und geruchsdichter Kunststoffbehälter mit separatem Trockenbereich. Volumen 11 Liter. Ein oberliegender Zulauf DN 40. Zwei seitliche Zuläufe DN 40 mit integrierter Rückschlagklappe, Keildichtring und Druckring. Druckanschluss Ø 40mm mit eingebauter Rückschlagklappe. Be- und Entlüftungsöffnung mit Aktivkohlefilter.

Pumpe: Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit horizontalem Abgang. Offenes Mehrschaufelrad.

Motor: Einphasen-Elektromotor. Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung. Isolationsklasse B. Edelstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Wellendichtung: 3 Wellendichtringe

Niveausteuerng: Wasserstandsabhängige, pneumatische Niveausteuerng mit Steuerelektronik. Dichtungsüberwachung, Alarmmeldungen und Laufzeitüberwachung.

Werkstoffe

Sammelbehälter	Kunststoff (ABS)
Pumpengehäuse	Kunststoff glasfaserverstärkt
Lauftrad	Kunststoff glasfaserverstärkt
Motorgehäuse, Motorwelle	hochbeständiger Edelstahl

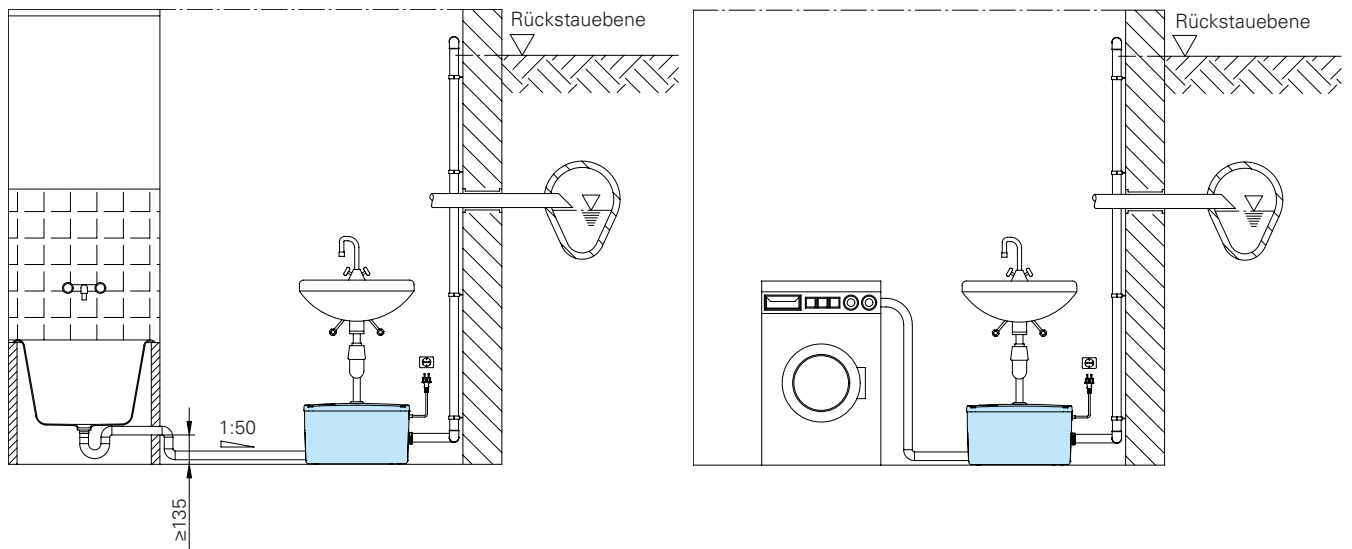
Technische Daten

Leistungsaufnahme P1	650 W
Motorleistung P2	350 W
Spannung	230V/1Ph 50Hz
Drehzahl	2900 U/min
Nennstrom	2,8 A
Anschlusskabel	H 03VV-F3x0,75
Schutzart Komplett-Gerät	IP 44
Gewicht	8 kg
Druckanschluss	Ø 40 mm

Lieferumfang

Behälter mit Pumpe, flexibles Anschlussstück und Anschlussschelle, 1,4 m Anschlusskabel mit Stecker, Rückschlagklappen.

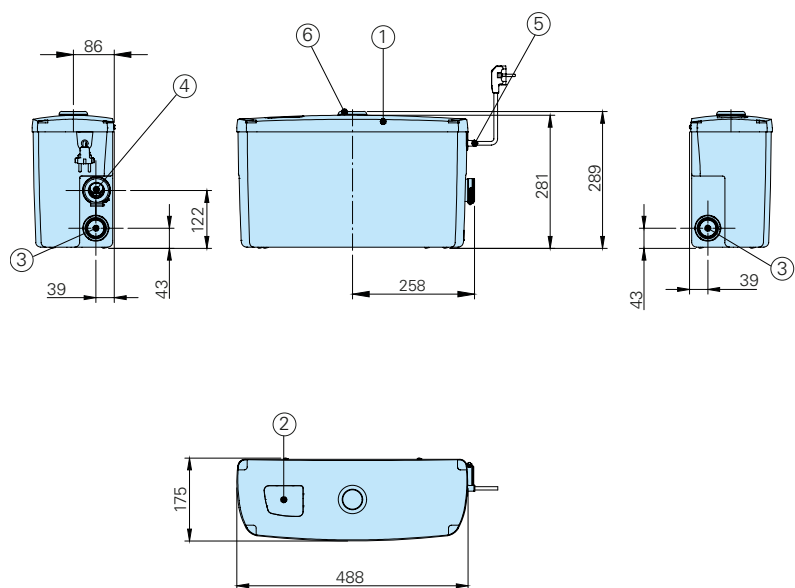
Installationsbeispiele



Zubehör

Bezeichnung	Größe	Art.-Nr.
Absperrschieber,	R 1" IG	2216010
Messing	R 1 1/4" IG	2216012
	R 1 1/2" IG	2216015
Winkel 90°,	R 1" IG/AG	2111305
verzinkt	R 1 1/4" IG/AG	2111405
	R 1 1/2" IG/AG	2111505
Übergangsverschraubung,	R 1" AG/IG	2114303
verzinkt	R 1 1/4" AG/IG	2114304
	R 1 1/2" AG/IG	2114305
Potentialfreie Sammelstörmeldung		8100372
Alarmschaltgerät AL3		
mit Behälter-		
Schwimmer		1586146

Baumaße (alle Maße in mm)



- ① Behälter mit Deckel (verschraubt)
- ② Be- und Entlüftung mit Aktivkohle-Filter
- ③ Zulauf DN40 (ø40)
- ④ Anschluß für Druckrohrleitung ø40
mit integrierter Rückschlagklappe
- ⑤ Kabeldurchführung
- ⑥ Zulauf für Waschtisch DN40 (ø40)



Änderungen im Sinne der technischen Weiterentwicklung vorbehalten!